MakerBot的切片方法

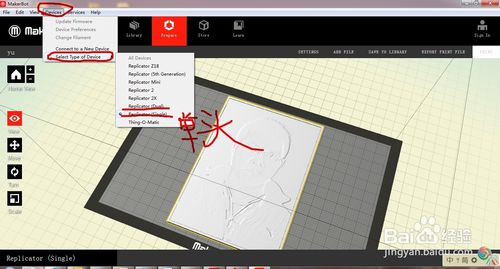
MakerBot软件是3D打印切片行业比较流行的软件之一，切片速度快打印效果好是其特点之一。

工具/原料

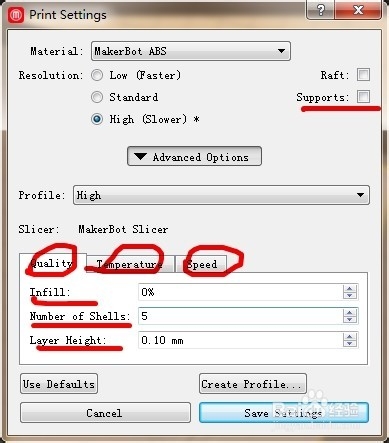
* stl模型
* MakerBot

方法/步骤

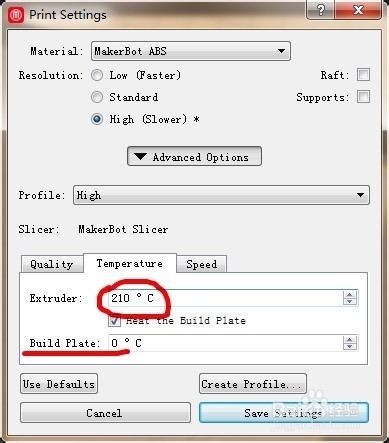
1. 将打印机类型设为Replicator（single），然后导入模型

[](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=1)

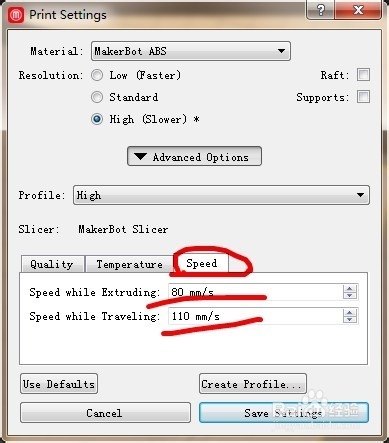
1. 设置三组主要参数：打印质量、温度、速度；打印质量中主要设置填充率、外壳数、层厚；其中填充率为0是空心，填充率100%为实心、外壳数一般设置为4、层厚0.1—0.2之间，0.1便是精度很高。

[](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=2)

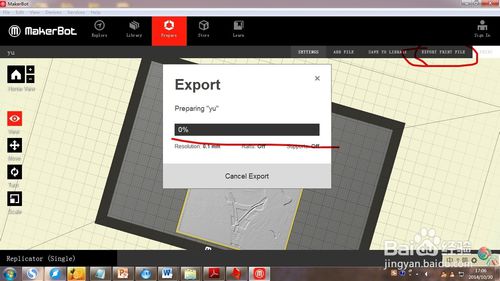
1. 设置温度，打印温度一般设置在190-220℃，材料颜色深的越深，其打印温度设置越高，如白色可以设置210，但黑色需要设置220

[](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=3)

1. 打印速度的设置：打印速度主要依据模型的大小和模型的复杂度，小的模型速度设

[](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=4)

1. 置在20-30左右（比如30mm左右大的）。
2. 设置好模型参数后，就直接对模型进行切片。（模型最终打印效果与你参数设置有直接的关系，请好好摸索）

[[](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=5)步骤阅读](http://jingyan.baidu.com/album/91f5db1bde80f91c7f05e30d.html?picindex=5)

END

注意事项

* 参数的设置